



認定番号：SB2-10A08-01
認定日：令和5年4月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣

記

- 1 性能認定金物の名称 「ホールダウンコーナー床合板仕様Ⅱ」(板厚2.3mm)
接合具：〔ビスTBA-65(軸径φ3.7mm、首下長65mm) 6本
ビスTBA-120(軸径φ4.0mm、首下長120mm) 4本〕

2 強度性能

- (1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)の短期許容引張耐力 11.5 kN

条 木材	(1)材 質	柱、横架材：スギ製材と同等以上
	(2)断面寸法	柱、横架材：105×105mm以上
件 接合方法	(1)取り合い	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型)
	(2)使用条件	柱には短はぞを設けること 床合板の厚さは30mm以下

備考：建設省告示第1460号(へ)と同等以上とみなされる

- (2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

3 性能認定金物の仕様

- (1)材質：①JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SGHC
②日本製鉄㈱規格 熱間圧延原板NSDHC
(2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能

- (1)使用環境区分：使用環境2
(2)防せい防食仕様
①亜鉛の付着量：Z27(275 g/m²)
②日本製鉄㈱規格 スーパーダイマK18

5 有効期限 令和8年3月31日

6 製造工場

- (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添：性能認定評価書