



認定番号：SB2-10A02-01

認定日：令和5年10月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣

記

- 1 性能認定金物の名称 「ビスどめホールダウンU 15kN」
(板厚6mm、ボルト受け部板厚4.5mm)
接合具：

ビスTBA-65(軸径φ3.7mm、首下長65mm)	5本
丸ワッシャーφ32(径φ32mm、板厚2.6mm)	1枚
Zマーク表示金物 アンカーボルト M16	1本
六角ナットM16	1個

2 強度性能

- (1)柱端仕口金物(アンカー型)の短期許容引張耐力 15.7kN

条 件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱：スギと同等以上 柱：105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)アンカーボルトの 短期許容引 張耐力	柱と基礎（アンカー型） 基礎アンカーボルトM16 アンカーボルトの短期許容引張耐力は、当該ホールダウン金物の 短期許容引張耐力以上確保されていること。

備考：建設省告示第1460号(と)と同等以上とみなされる

- (2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

3 性能認定金物の仕様

- (1)材質：JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定するSPHC
(2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能

- (1)使用環境区分：使用環境2
(2)防せい防食仕様
①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
②エコートWH処理(認定番号B2-10F17-01)

5 有効期限 令和8年9月30日

6 製造工場

- (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添：性能認定評価書