



認定番号: SB2-10A03-02
認定日: 令和3年10月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣

記

- 性能認定金物の名称 「リトルコーナー床合板仕様」 (板厚2.3mm)
接合具: (TBA-65(ねじ外径φ6.0mm×首下長L65mm) 3本)
(TB-101(ねじ外径φ6.2mm×首下長L100mm) 3本)
- 強度性能
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)の短期許容引張耐力 6.2 kN

条件	木 材	(1)材 質 (2)断面寸法	柱・横架材: スギ製材と同等以上 柱・横架材: 105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台) (中柱型) 柱には短ほぞを設けること 床合板の厚さは28mm以下

備考: 建設省告示第1460号(は)と同等以上とみなされる
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 性能認定金物の仕様
(1)材質 ①JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SGHC
②日本製鉄(株)規格に規定する熱間圧延原板NSDHC
(2)形状・寸法: 性能認定評価書に示すとおり
- 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2
(2)防せい防食仕様
接合金物: ①JIS G 3302 (溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯) Z27
②日本製鉄(株)規格に規定するK18
接合具: エコートWH処理(認定番号: B2-10G18-01)
- 有効期限 令和6年9月30日
- 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添 性能認定評価書