



認定番号：SB2-10A02-01

認定日：令和5年10月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣



記

- 1 性能認定金物の名称 「ビスどめホールダウンU 15kN」
 (板厚6mm、ボルト受け部板厚4.5mm)
 接合具：
 〔ビスTBA-65(軸径φ3.7mm、首下長65mm) 5本〕
 〔丸ワッシャーφ32(径φ32mm、板厚2.6mm) 1枚〕
 〔Zマーク表示金物 アンカーボルト M16 1本〕
 〔六角ナットM16 1個〕

- 2 強度性能
 (1)柱端仕口金物(アンカー型)の短期許容引張耐力 15.7kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱：スギと同等以上 柱：105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)アンカーボルトの短期許容引張耐力	柱と基礎(アンカー型) 基礎アンカーボルトM16 アンカーボルトの短期許容引張耐力は、当該ホールダウン金物の短期許容引張耐力以上確保されていること。

- 備考：建設省告示第1460号(と)と同等以上とみなされる
 (2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の仕様
 (1)材質：JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定するSPHC
 (2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

- 4 防せい防食性能
 (1)使用環境区分：使用環境2
 (2)防せい防食仕様
 ①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
 ②エコートWH処理(認定番号B2-10F17-01)

- 5 有効期限 令和8年9月30日

- 6 製造工場
 (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
 (2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別添：性能認定評価書