



認定番号: SB2-10A03-03
認定日: 令和3年10月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 古久保 英嗣

記

- 1 性能認定金物の名称 「W羽根Uービスタイプ」
(背板部板厚4.5mm、U字部板厚3.2mm)
接合具: TBA-65(ねじ外径φ6.0mm×首下長L65mm) 4本
六角ボルトM12又はこれと同等品 1本
六角ナットM12 1個
角座金W4.5×40 1枚
丸ワッシャーφ26(t=2.3) 1枚

- 2 強度性能
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)と梁端仕口金物(柱と横架材の接合部及び横架材と横架材の接合部)の短期許容引張耐力 8.9kN

条件	木 材	(1)材質 (2)断面寸法	柱・横架材: スギ製材と同等以上 柱・横架材: 105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型)、横架材と横架材 柱には短ほぞを設けること

備考: 建設省告示第1460号(ほ)と同等以上とみなされる
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の仕様
(1)材質: JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SPHC
(2)形状・寸法: 性能認定評価書に示すとおり

- 4 防せい防食性能
(1)使用環境区分: 使用環境2
(2)防せい防食仕様
接合金物: ①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
②エコート WH処理(認定番号: B2-10F17-01)
接合具: ①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
②エコート WH処理(認定番号: B2-10F17-01又はB2-10G18-01)

- 5 有効期限 令和6年9月30日

- 6 製造工場
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別添 性能認定評価書