



認定番号：SB2-10A02-10  
認定日：令和6年4月1日

## 性能認定書

株式会社タナカ  
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター  
理事長 古久保 英嗣

### 記

- 1 性能認定金物の名称 「ビスどめ羽子板匠」  
(板厚3.2mm、ボルト部のねじ規格 M12)  
接合具：[ビスTBA-65(軸径φ3.7mm、首下長L65mm)4本]  
[六角ナットM12 1個、角座金W4.5×40 1枚]

2 強度性能

- (1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)と梁端仕口金物(柱と横架材の接合部及び横架材と横架材の接合部)の短期許容引張耐力 8.0kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱・横架材：スギ製材と同等以上 柱・横架材：105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型)、横架材と横架材 柱には短ほぞを設けること

- (2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

3 性能認定金物の仕様

- (1)材質 板部：JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SPHC  
ボルト部：JIS B 1180(六角ボルト)に規定する機械的性質の強度区分4.6に適合する以下の炭素鋼  
①JIS G 3505(軟鋼線材)に規定するSWRM10  
②JIS G 3532(鉄線)に規定するSWN-B  
(2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能

- (1)使用環境区分：使用環境2  
(2)防せい防食仕様  
①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2  
②エコートWH処理(認定番号B2-10F17-01)  
③レジラス(認定番号：B2-10H21-01)

5 有効期限 令和9年3月31日

6 製造工場

- (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場  
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別 添：性能認定評価書