



認定番号：SB2-10A03-03

認定日：令和6年10月1日

性能認定書

株式会社タナカ
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター
理事長 宮澤 俊輔

記

- 1 性能認定金物の名称 「W羽根Uービスタイプ」
(背板部板厚4.5mm、U字部板厚3.2mm)
接合具：TBA-65(ねじ外径φ6.0mm×首下長L65mm)
六角ボルトM12又はこれと同等品
六角ナットM12
角座金W4.5×40
丸ワッシャーφ26(t=2.3)

4本
1本
1個
1枚
1枚

2 強度性能

- (1) 柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)と梁端仕口金物(柱と横架材の接合部及び横架材と横架材の接合部)の短期許容引張耐力 8.9 kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱、横架材：スギ製材と同等以上 柱、横架材：105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型)、横架材と横架材 柱には短ほぞを設けること

- 備考：建設省告示第1460号(ほ)と同等以上とみなされる
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

3 性能認定金物の仕様

- (1)材質：JIS G 3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SPHC
(2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

4 防せい防食性能

- (1)使用環境区分：使用環境2
(2)防せい防食仕様

接合金物：①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
②エコートWH処理(認定番号：B2-10F17-01)
③レジラス(認定番号：B2-10H21-01)

接合具：①JIS H 8610(電気亜鉛めっき)に規定するEp-Fe/Zn8/CM2
②エコートWH処理(認定番号：B2-10G24-01)
③レジラス(認定番号：B2-10H21-01)

5 有効期限 令和9年9月30日

6 製造工場

- (1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別添：性能認定評価書