



認定番号：SB2-10A03-02  
認定日：令和6年10月1日

# 性能認定書

株式会社タナカ  
代表取締役社長 田中 司郎 殿

木造建築物用接合金物認定規程第4条第1項及び第2項の規定に基づき下記の木造建築物用接合金物は、第8条第1項の認定の要件に適合するものとして認定する。

公益財団法人日本住宅・木材技術センター  
理事長 宮澤 俊輔

## 記

- 1 性能認定金物の名称 「リトルコーナー床合板仕様」(板厚2.3mm)  
接合具：〔 TBA-65(ねじ外径φ6.0mm×首下長L65mm) 3本  
〔 TB-101(ねじ外径φ6.2mm×首下長L100mm) 3本〕

- 2 強度性能  
(1)柱端仕口金物(柱と横架材接合部、中柱型)の短期許容引張耐力 6.2kN

条件	木材	(1)材質 (2)断面寸法	柱、横架材：スギ製材と同等以上 柱、横架材：105×105mm以上
	接合方法	(1)取り合い (2)使用条件	柱と横架材(梁・胴差・桁・土台)(中柱型) 柱には短ほぞを設けること 床合板の厚さは28mm以下

備考：建設省告示第1460号(は)と同等以上とみなされる  
(2)その他の強度性能 性能認定評価書「2. 強度性能」に示すとおり

- 3 性能認定金物の仕様  
(1)材質：①JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)に規定する一般用SGHC  
②日本製鉄(株)規格に規定する熱間圧延原板NSDHC  
(2)形状・寸法：性能認定評価書に示すとおり

- 4 防せい防食性能  
(1)使用環境区分：使用環境2  
(2)防せい防食仕様  
接合金物：①JIS G 3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯) Z27  
②日本製鉄(株)規格に規定するK18  
接合具：①エコートWH処理(認定番号：B2-10G24-01)  
②レジラス(認定番号：B2-10H21-01)

- 5 有効期限 令和9年9月30日

- 6 製造工場  
(1)工場名 株式会社タナカ住宅資材部門 つくば工場  
(2)所在地 茨城県土浦市大畑702-1

別添：性能認定評価書